

**প্রকল্প - উৎপাদন প্রসেস পরিবর্তনের মাধ্যমে এইচ ক্লাস (১৮০ ডিগ্রী) সুপার এনামেল কপার ওয়্যার উৎপাদন**

জাপানের ফুরুকাওয়া ইলেকট্রিক কোম্পানীর সহযোগিতা ও কারিগরি প্রযুক্তিতে ১৯৬৫ সালে নির্মিত গাজী ওয়্যারস লিমিটেড ১৯৬৬ সাল থেকে বানিজ্যিক ভাবে পিভিএফ(২২%) ভার্নিশ ব্যবহার করে সুপার এনামেল কপার ওয়্যারস উৎপাদন করে আসছে। যা অয়েল ইমার্জড ট্রান্সফরমারে ব্যবহারের জন্য সর্বোৎকৃষ্ট।

বর্তমান বাজারে এক শ্রেণীর গ্রাহকদের নিকট পাম্প, কম্প্রসর ও বিভিন্ন ইলেক্ট্রনিক পণ্য তৈরীতে এইচ-ক্লাস (পিইআই ৩৮%-৪০%) সুপারে এনামেল কপার তারের চাহিদা থাকায়, গত অক্টোবর ২০২৩ এ পিইআই ৩৮%-৪০% ভার্নিশ ব্যবহার করে উচ্চ তাপ সহনীয় এইচ-ক্লাস(১৮০ ডিগ্রী) সুপার এনামেল এর পরীক্ষামূলক উৎপাদন করা হয়। যা প্রতিষ্ঠানের নিজস্ব ল্যাবে বিডিএস ও আইইসি স্ট্যান্ডার্ড এর গুনগত মান পরীক্ষায় উত্তীর্ণ হয়।

**গবেষণা কর্মের ফাইন্ডিংস সমূহঃ**

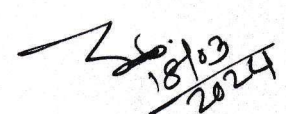
১. সুপার এনামেল কপার ওয়্যার এ ইম্পুলেশন হিসেবে এইচ ক্লাস ভার্নিশ ব্যবহারের মাধ্যমে পণ্যের উচ্চ তাপমাত্রা সহনীয়তা অর্জন।
২. সলিড কন্টেন্ট এর শতকরা হার (৪০%) বেশি হওয়ায় ভার্নিশ পরিমানে কম লাগে।
৩. বিদ্যমান এনামেলিং মেশিনে উৎপাদন করা সম্ভব।
৪. ড্রাই-টাইপ ট্রান্সফরমার এবং উচ্চতাপ উৎপাদনকারী মোটরে ব্যবহৃত উপযোগী।
৫. পিইআই ভার্নিশ এর দাম পিভিএফ ভার্নিশের তুলনায় কম।

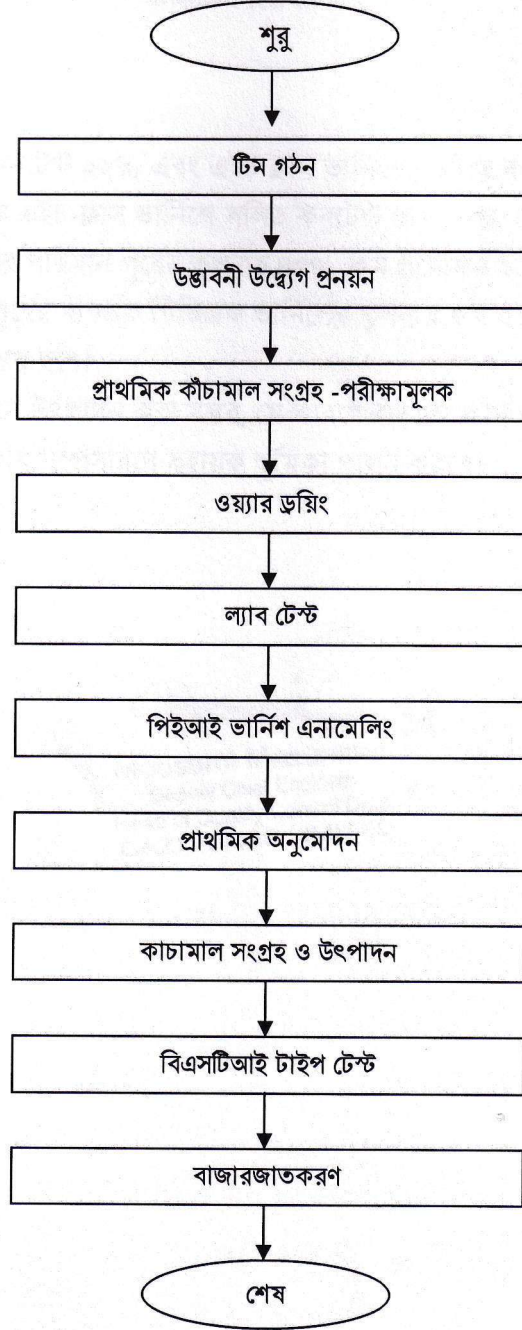
**সুপারিশ সমূহঃ**

১. প্রাথমিকভাবে ০৫(পাচ) টন এইচ ক্লাস ভার্নিশ আমদানীর মাধ্যমে সবগুলো সাইজের সুপার এনামেল কপার তার উৎপাদন ও প্রয়োজনীয় টেস্ট সম্পন্ন করা।
২. মার্কেট সার্ভের মাধ্যমে এইচ ক্লাস সুপার এনামেল কপার ওয়্যারের চাহিদার সঠিক পরিমাণ নিরূপন করা।
৩. বিএসটিআই এ বিডিএস স্ট্যান্ডার্ড অনুযায়ী টাইপ টেস্ট অনুমোদন গ্রহণ।

  
UDAYAN DAS GUPTA  
PROGRAMMER &  
HEAD OF COMMERCE (A.D)  
GAZI WIRES LTD.  
KALURGHAT, CHATTOGRAM

  
Mousomi Mazumder  
Deputy Chief Engineer  
Head of Quality Control Dept  
GAZI WIRES LIMITED

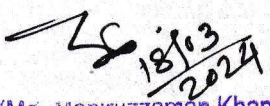
  
18/03/2024  
(Mr. Maniruzzaman Khan)  
Managing Director (Acting)  
Gazi Wires Limited  
Kalurghat Chattogram.



প্রসেস-ম্যাপ

  
 18.03.2024  
 UDAYAN DAS GUPTA  
 PROGRAMMER &  
 OF COMMERCE (A.D.)  
 GAZI WIRES LTD.  
 KALURGHAT CHATTOGRAM


  
 18.03.24  
 Mousomi Mazumder  
 Deputy Chief Engineer  
 Head of Quality Control Dept  
 GAZI WIRES LIMITED

  
 18/03/2024  
 (Mr. Manurazzaman Khan)  
 Managing Director (Acting)  
 GAZI WIRES LIMITED  
 Kalurghat, Chattogram.

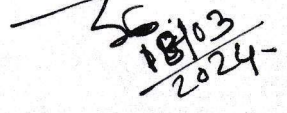


টিসিডি বিশ্লেষণ

১. পিডিএফ ভার্নিশে সলিড কনটেন্ট ২২% এবং এইচ ক্লাস ভার্নিশের সলিড কনটেন্ট ৪০%। এক্ষেত্রে, পিডিএফ ভার্নিশের তুলনায় এইচ-ক্লাস ভার্নিশে সলিড কনটেন্ট প্রায় ১৮% বেশী হওয়ায় সুপার এনামেল কপার উৎপাদনে ভার্নিশের পরিমাণ পূর্বের তুলনায় ৪৫% কম প্রয়োজন হবে।
২. পিইআই ভার্নিশ এর দাম পূর্বের ব্যবহৃত পিডিএফ ভার্নিশের তুলনায় কম হওয়ায় ভার্নিশ বাবদ আনুমানিক ব্যয় ৬০% সাশ্রয় হবে।
৩. বিদ্যমান এনামেলিং মেশিনে উৎপাদন করা সম্ভব, যে কারণে বাড়তি কোন ব্যয় হবে না।
৪. পণ্যের বহুমুখীকরণ ও বাজার সম্প্রসারণে সহায়ক ভূমিকা পালন করবে।

  
18.03.2024  
UDAYAN DAS GUPTA  
PROGRAMMER &  
HEAD OF COMMERCE (A.D.)  
GAZI WIRES LTD.  
KALURGHAT, CHATTOGRAM

  
18.03.24  
Mousomi Mazumder  
Deputy Chief Engineer  
Head of Quality Control Dept  
GAZI WIRES LIMITED

  
18/03/2024  
Md Maniruzzaman Khan  
Managing Director (Acting)  
Gazi Wires Limited  
Kalurghat, Chattogram.